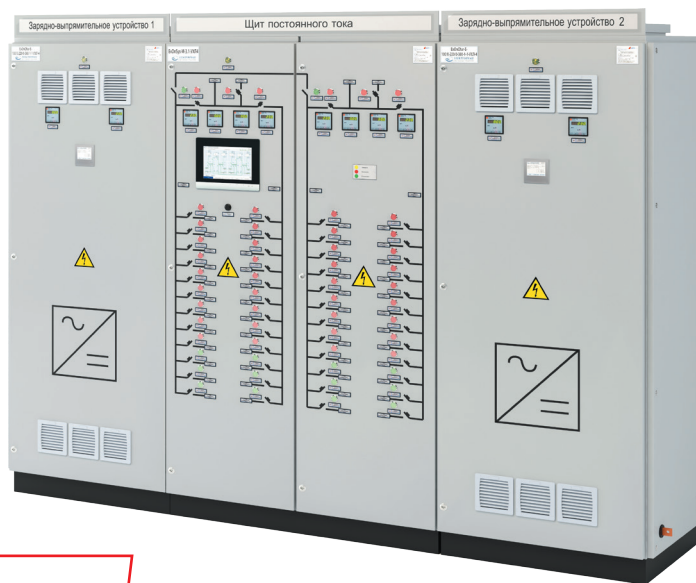


ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подстанции и электростанции энергетических систем
- Промышленные предприятия
- Объекты инфраструктуры
- Узлы связи и телекоммуникационные системы
- Центры обработки данных



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав СОПТ	
Количество ЗВУ, шт.	1...4
Количество АБ, шт.	1; 2
Количество ЩПТ, шт.	1; 2
Входные характеристики	
Номинальное входное напряжение, В	380 220
Количество вводов	1...4
Частота, Гц	50 ±2%
Выходные характеристики	
Номинальное выходное напряжение, В	220 110 48
Номинальный ток сборных шин, А	«XL» 630
	«L» 250
	«M» 160
	«S» 80

Оборудование

Применяемые зарядно-выпрямительные устройства*	ExOnChar (ELM), APS, Benning
Применяемые аккумуляторные батареи*	Hoppecke, Hawker, Fiamm, Sonnenschein, Varta, EnerSys, Delta
Применяемые коммутационные аппараты*	ABB, Schneider Electric, ETI, Jean Muller, OEZ, Socomec
Применяемая система контроля изоляции*	штатная*
Применяемая система сбора данных*	штатная*

*Производитель оборудования определяется Заказчиком на стадии заполнения опросного листа

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

Серия	XL	L	M	S
Подстанции с высшим напряжением 220-750 кВ	•			
Подстанции 110 кВ с количеством выключателей в РУ 110 кВ >3	•	•	•	
Подстанции 110 кВ с количеством выключателей в РУ 110 кВ ≤3			•	•
Подстанции 35 кВ и ниже, промышленные энергетические объекты			•	•

СЕРТИФИКАТЫ

- Сертификат соответствия ТР ТС
- Заключение для объектов ПАО «Россети»
- Аккредитация ПАО «НК Роснефть»
- Сертификат в СДС «Газпромсерт»



ОСОБЕННОСТИ



Безопасность

- Соответствие показателей по ЭМС требованиям ГОСТ
- Внутреннее разделение отсеков больших СОПТ стальными перегородками
- Вид внутреннего разделения по ГОСТ Р 51.321.1 1: до 4b



Повышенная жесткость каркаса

- Сниженные требования к ровности пола
- Подтвержденная сейсмостойкость до 9 баллов
- Стойкость к коррозии за счет отсутствия сварки и применения цинкового покрытия



Гибкое применение комплектующих

- Отсутствие ограничений в применяемой элементной базе
- Возможность использования микропроцессорной, силовой и коммутационной аппаратуры зарубежных и отечественных производителей



Удобство монтажа

- Отсутствие необходимости регулирования при сборке транспортных секций
- Поставка транспортных секций полной заводской готовности
- Удобный доступ к сборным шинам и местам подключения кабелей
- В комплект поставки входят все необходимые принадлежности для сборки транспортных секций



Удобство эксплуатации

- Максимально необслуживаемая конструкция
- Одностороннее или двухстороннее обслуживание
- Необслуживаемые болтовые соединения
- Подключение кабелей без применения кабельных наконечников
- Организация ввода кабелей сверху или снизу
- Мнемосхемы на фасадах шкафов
- Удаленный и местный мониторинг
- Карманы для хранения документации

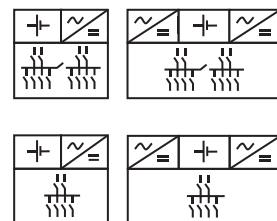


Мониторинг и управление

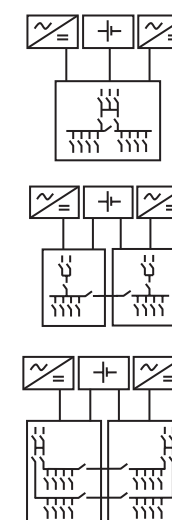
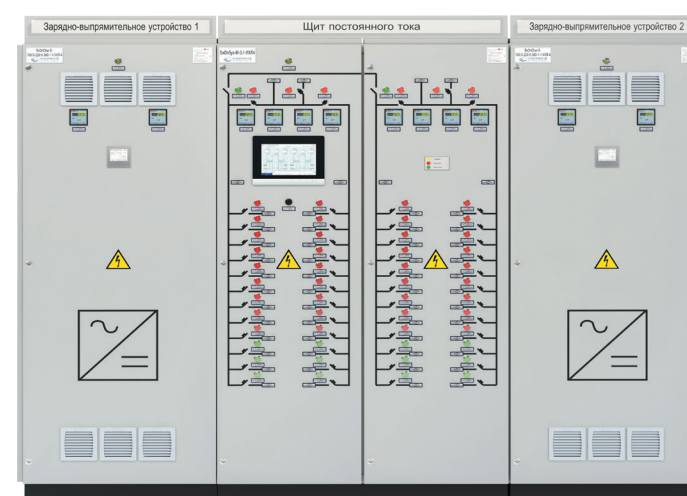
- Единая микропроцессорная система мониторинга СОПТ
- Мониторинг параметров питающей сети
- Местное и удаленное наблюдение и управление зарядно-выпрямительными устройствами
- Поэлементный контроль аккумуляторной батареи
- Контроль состояния коммутационных и защитных аппаратов
- Дистанционное управление коммутационными аппаратами
- Автоматический пофидерный контроль изоляции
- Встроенный веб-интерфейс
- Поддержка промышленных протоколов передачи данных МЭК 61850, МЭК 60870-5-104, Modbus TCP (RTU)

ТИПОИСПОЛНЕНИЯ

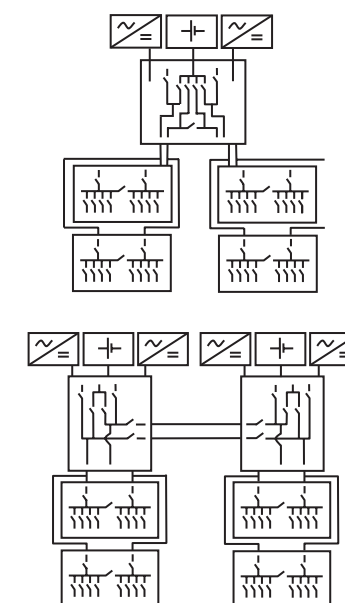
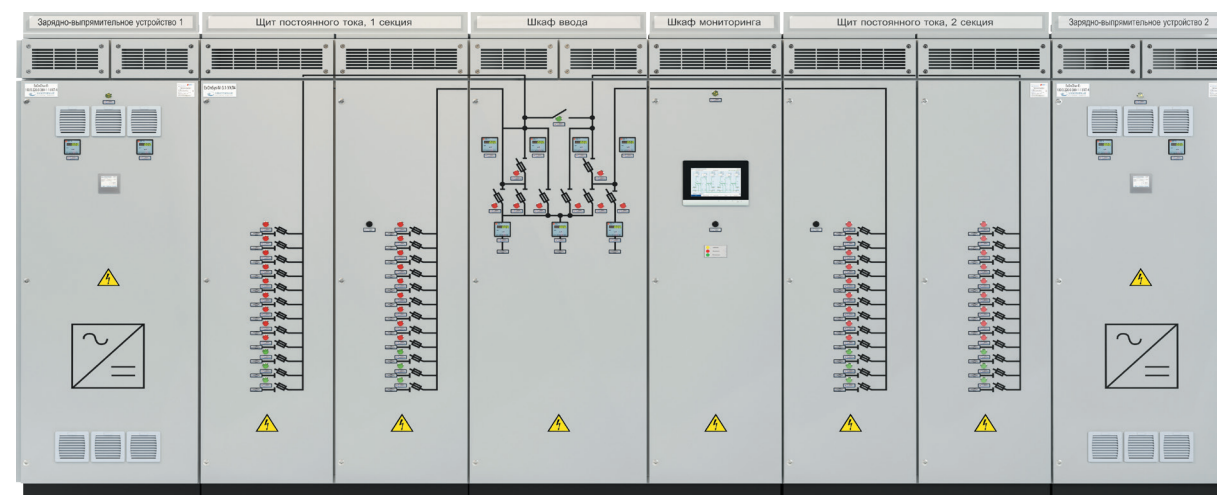
Серия «S» ШОТ «ExOn»



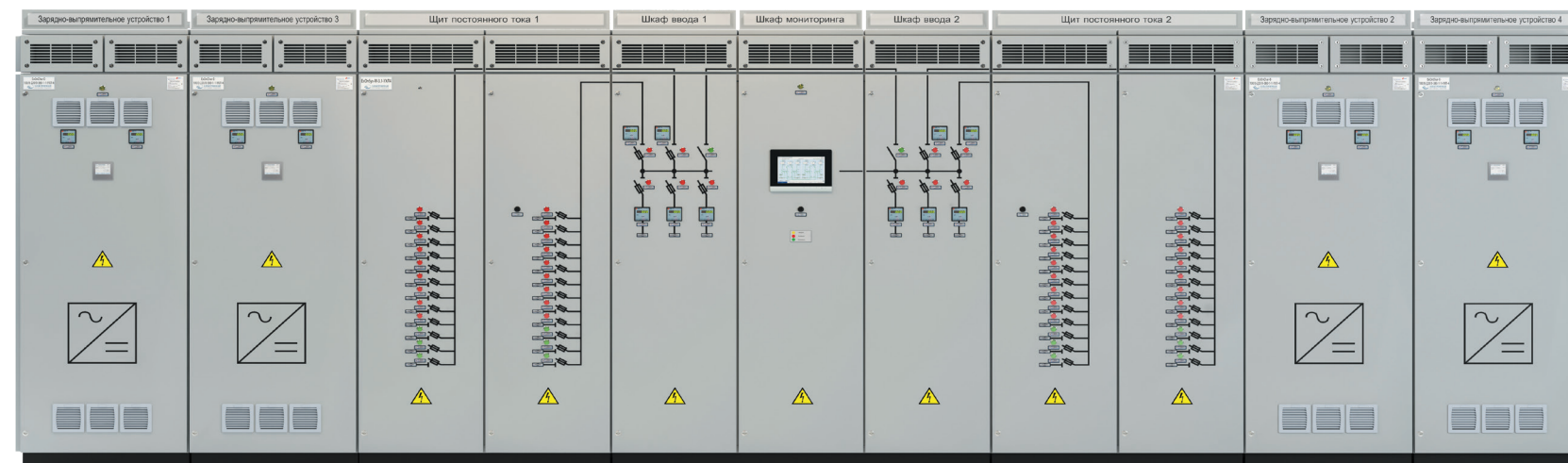
Серия «М»



Серия «L»



Серия «XL»



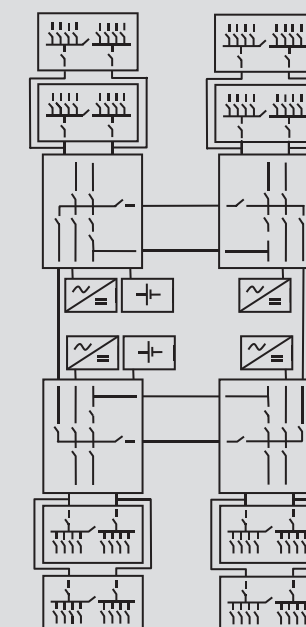
ОПЦИИ

- Шинки заземления
- Принудительное охлаждение шкафов ЗВУ
- Шинка мигающего света
- Блок аварийного освещения
- Диодная защита от импульсных перенапряжений
- Микропроцессорная система мониторинга
- Независимые расцепители автоматических выключателей
- Световая индикация состояния коммутационных и защитных аппаратов
- Блок ограничения напряжения на шинках управления

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

По требованию Заказчика на фасаде ЩПТ могут быть установлены:

- Мнемосхема
- Цифровые и стрелочные измерительные приборы
- Панель визуализации системы мониторинга
- Лампы индикации состояния коммутационных аппаратов



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С АО «ЭЛЕКТРОНМАШ»



Высокий уровень преддоговорного сервиса

- Инжиниринговые работы на стадии аванпроекта
- Гибкий подход к решению задач за счет применения нетиповых решений
- Оптимизация технических решений
- Квалифицированная помощь в подготовке проектной документации



Сжатые сроки производства

Срок производства 8–12 недель за счет:

- Использования передового программного обеспечения
- Технологического конвейера по сборке СОПТ
- Наличия складских резервов комплектующих
- Собственного цеха металлообработки
- Использования высокопроизводительного инструмента



Гибкое применение комплектующих

- Оптимальный выбор компонентов по соотношению цена-качество-требования Заказчика
- Комплектование изделий оборудованием различных предприятий-изготовителей
- Полное импортозамещение в своем классе оборудования



Сервис по вводу в эксплуатацию

- Программирование контроллеров, установленных в СОПТ
- Контрольная сборка и проверка логики работы составных частей СОПТ и устройства в целом перед отгрузкой
- Монтаж и наладка от производителя
- Шеф-монтаж и шеф-наладка
- Обучение персонала



Контроль качества на производстве

- Сертификация ISO 9001. Внедрение принципов «Кайдзен» в технологической цепочке производства
- Контроль качества на всех этапах производства



Гарантийное и сервисное обслуживание

- Сервисные центры и центры поддержки в регионах
- Техническая поддержка
- Сопровождение оборудования в процессе эксплуатации
- Оперативная замена вышедших из строя комплектующих

+7 (812) 702-12-62

www.electronmash.ru | sales@electronmash.ru

194292, Россия, Санкт-Петербург, Парнас, 3-й Верхний пер., д. 12, лит. А